

ISBN - 978-979-98691-9-7

Elvin Hasman



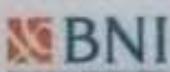
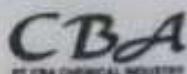
## PROSIDING SEMINAR NASIONAL

MEMBANGUN SEKTOR PERKEBUNAN MASA DEPAN UNTUK  
PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PERTANIAN DAN  
KELESTARIAN EKOSISTEM

POLITEKNIK PERTANIAN NEGERI PAYAKUMBUH

7 Desember 2016

POLITEKNIK PERTANIAN NEGERI PAYAKUMBUH



<b>APLIKASI MESIN PEMUPUK MEKANIS UNTUK PERTANIAN</b>	
<i>Elois Hamid, Nasir, Iponki A, Rizalwan R</i>	A-13
<b>MEMPELAJARI KARAKTERISTIK FISIK, KIMIA DAN ORGANOLEPTIK YOGHURT KEDELAI DARI PENAMBAHAN STARTER LACTOBACILLUS BULGARICUS DAN STREPTOCOCCUS THERMOPHILLUS</b>	A-24
<i>Ackdon Nizori, Freddy</i>	
<b>IPTEK BAGI MASYARAKAT (IRM) USAHA KERIPIK PISANG DI KABUPATEN LIMA PULUH KOTA</b>	A-31
<i>Eswaran, Irwan Riza, Yenni Mukhrida</i>	
<b>CHARACTERIZATION OF SAGO STARCH (METROXYLON SP.) AS RAW MATERIAL FOR BIOPLASTICS</b>	A-37
<i>Maryam, Anwar Kasim, Novelina, Enriadi, Rizki Afifi</i>	
<b>PENGARUH KOMBINASI PERLAUKAN KONSENTRASI ASAP CAIR, LAM PERENDAMAN, JENIS KEMASAN DAN LAMA PENYIMPANAN YANG BERBEDA TERHADAP KADAR PROTEIN FILLET IKAN NILI (OREOCHROMIS NILOTICUS)</b>	A-43
<i>I Ketut Sudaraga, Arjani, Yetti Marluka, Usman Bulantin</i>	
<b>INVESTIGASI MUTU KUNYIT GILING DI BEBERAPA PASAR TRADISIONAL KOTA PAYAKUMBUH DAN KABUPATEN 50 KOTA</b>	A-52
<i>Fideia Violahtita, Sri Kembaryanti Putri dan Yulismawati</i>	
<b>PEMANFAATAN DAGING AYAM PETELUR AFKIR SEBAGAI BAHAN BAKI NUGGET MELALUI PENCUCIAN DENGAN ASAM ORGANIK YANG TERKANDUNG DALAM BUAH JERUK NIPIS</b>	A-57
<i>Nilawati, Diebby Syukriani</i>	
<b>PILLS DENGAN PENAMBAHAN ANTIOKSIDAN ALAMI</b>	A-65
<i>Chintia Permata, Helmitor Yulia, Get Septia Dwi Putra, Rizka Indriani, Rahzarni</i>	
<b>POTENSI DAUN KOPI SEBAGAI BAHAN BAKU PEMBUATAN TEH HERBAL</b>	A-69
<i>Risma Novita, Anwar Kasim, Tuty Anggraini, Deddi Prima Putra</i>	
<b>ANALISA EKSTRASI FITUR GLCM PENGENALAN POLA PORI KAYU</b>	A-71
<i>Indra Kelana Jaya</i>	
<b>SEGMENTASI OBJEK PADA CITRA FOTO UDARA UAV (UNMANNED AERIAL VEHICLE) UNTUK TUTUPAN LAHAN PERTANIAN TADAH HUJAN</b>	A-82
<i>Trinovita Zuhara Jingga</i>	
<b>INTERNET OF THINGS (IOT) REFRENCE MODELS DALAM MEMBANGUN SMART AGRICULTURE DI INDONESIA</b>	A-85
<i>Noviardi, Dilson</i>	

## APLIKASI MESIN PEMUPUK MEKANIS UNTUK PERTANIAN

Elvin Hasanah, Mawati, Irawati A., Ridiwiyati R.

Jurusan Teknologi Pertanian, Politeknik Pertanian Negeri Payakumbuh  
c/o Jurusan pertanianpkj.ac.id

### ABSTRAK

Tujuan penelitian ini adalah untuk mengoptimalkan mesin pemupuk mekanis untuk tanaman padi dan tanaman hortikultura laju. Hasil penelitian awal, mesin ini berkapasitas ringan, efisien, sesuai kebutuhan untuk memupuk pupuk organik secara merata, dengan jarak siber dan dosis pupuk bisa diatur sesuai dengan dosis yang dibutuhkan tanaman, serta dilakukan dengan penelitian eksperimen. Diketahui pengembangan mesin ini dapat memberikan pupuk secara merata serta meningkatkan kerja dan biaya tanam padi sebesar 20%. Pada tahap perancangan dan pembuatan mesin yang spesial menggunakan pendekatan heuristik dan teknikal untuk menciptakan pengetahuan mesin yang tepat. Hasil pengujian performance mesin pemupuk mekanis ini ditunjukkan dalam bentuk persentase mesin yang tepat. Mesin pemupuk mekanis Sumber tetuge Motor bensin 2 takt, 8 HP. Panjang total: 240 cm, Lebar: 100 cm, Tinggi: 110 cm, Berat total: 124 kg, Jumlah alat pupuk: 4 batas. Data ketajaman mesin antara lain: Kapasitas elektronik pemupuk: 6,137 kg/jam, Kapasitas mesin: 0,426 kg/jam, effisiensi: 32,13 %, daya operator: 47,96 W. Daya motor terpakai: 3,22 HP serta tingkat ketajaman dengan rata-rata hasil: 10,48 dB. Ketahanan operator bekerja terus menerus selama 4 jam. Harga modal ekonomis mesin dituliskan dengan rata-rata hasil: Rp. 184.990,88 /ha. BEP: 72,7 hasil, ROI: 10,2. Keberhasilan program ini diharapkan akan dapat meningkatkan produksi pertanian serta menciptakan peningkatan inovasi alat dan mesin di Sektor khususnya seperti mesin-mesin pertanian seperti mesin pemupuk, operasi mesin dan lainnya.

Kata kunci: mesin pemupuk mekanis, produksi, kinseja dan ekonomis

### PENDAHULUAN

Peningkatan produksi padi dari 4,75 ton/ha (BPS, 2003) menjadi 7,0 ton/ha agar Indonesia dapat meniadakan impor beras setengahnya dapat dicapai karena potensi produksi padi di sini mencapai 10 ton/ha.

Dewasa ini, sistem budidaya *The System of Rice Intensification* (SRI) yang telah dimulai beberapa tempat di Indonesia menunjukkan produktifitas lebih tinggi. Di beberapa kabupaten di Sumatera Barat penerapan SRI mencapai hasil rata-rata 7,8 ton/ha (Kasim, 2004). Sementara itu sebagian besar SRI di beberapa tempat di Jawa Barat menunjukkan capaian hasil sebesar 8,5 ton/ha (Budi Prigati, 2006).

Namun semua hasil uji coba tersebut belum begitu berhasil diterapkan karena ikalangan areal persawahan masyarakat atau petani. Permasalahannya adalah dengan teknologi yang terapkan saat ini produktifitas lahan sawah masih sangat rendah. Penerapan teknologi budidaya seperti varietas unggul, pemupukan, perlindungan tanaman, serta panen dan pasca panen yang disertai dengan dukungan penyuluhan dan persediaan sarana produksi belum memberikan hasil yang optimal. Tingkat produktifitas yang dicapai masih sangat jauh di bawah potensi produksi sekitar 0 ton perhektar.

Laju pertumbuhan produksi padi nasional tidak cukup mengimbangi laju permintaan dan eksport. Kesemuanya hal tersebut menuntut perlu adanya terobosan baru dalam peningkatan produksi dan efisiensi melalui penerapan teknologi baru dan manajemen sistem produksi yang tepat.

Penerapan Metoda SRI (*The System of Rice Intensification*) memang memberikan hasil yang baik dan pada konvensional namun belum optimal. Pada penelitian tahap pertama diupayakan untuk mengatasi permasalahan penyiraman-gulma di areal persawahan padi dengan sistem SRI dengan penciptaan mesin penyiraman mekanis. Tahap selanjutnya yang perlu di upayakan adalah cara untuk memberikan pupuk pada tanaman padi dengan tepat, efisien dan tepat dosisnya agar didapat hasil produksi yang optimal.

Keberhasilan SRI yaitu penanaman satu bibit perlubang dan dilakukan pada waktu umur 8 - 10 hari dan jarak tanam renggang, mengakibatkan jumlah akar tanaman produktif padi perumpamaan mencapai 60 batang per rumput. Akibatnya kepadatan dan kerapatan tanaman dalam persawahan sangat tinggi. Kondisi ini menyebabkan proses pemberian pupuk yang biasanya diberikan secara manual yakni dengan cara ditebar dengan tangan menjadi tidak efektif dan tidak merata pada areal



empun tanaman. Karena disamping tidak bisa diatur rata penetrasiannya per rumpun, banyak dari pupuk tersebut yang tidak sampai ketanah seperti tersangkut di dalam pelepas daun tanaman, tidak terbentuk dalam tanah sehingga terbuang percuma dan menggrap.

Hasil observasi dilapangan ditemukan pada areal persawahan yang diolah secara konvensional dan yang diolah dengan sistem SRI, yang proses pemupukannya dilakukan dengan cara manual dengan tangan, penyebaran pupuknya tidak rata, akibatnya pertumbuhan tanaman poch tidak sama. Sehingga pada saat panen, kematangan buah tidak sama atau tidak rata, berpas bult, akibatnya hasil panen yang dicapai tidak optimal karena banyak buah padi yang tidak berpas tadi.

Pada areal persawahan sistem SRI lebih sulit lagi melakukan pemupukan karena kerapatan tanaman serta keadaan tanah lebih padat sehingga disamping perlunya lebih banyak tenaga kerja untuk memupuk juga pupuk yang diberikan tidak efektif karena tidak atau dekat pangkal tanaman. Jadi SRI belum optimal tanpa ditukung dengan proses pemupukan yang tepat dan efektif pada tanaman.

Dari lain penyusutan tenaga kerja ini terjadi dan cenderung makin meningkat. Sedangkan saat berasoan diperlukan jumlah tenaga kerja yang cukup besar untuk melakukan pemupukan yang tepat dan benar. Akibatnya upah untuk melakukan pemupukan jadi lebih besar. Di lain pihak proses pemupukan harus dilakukan dengan frekuensi dan waktu pemupukan yang tepat dan harus diawali dengan jarak tebar dan dosis yang tepat per hektar agar dicapai produksi yang optimal.

Untuk mengatasi masalah ini dicoba untuk menciptakan mesin pemupuk mekanis guna mengoptimalkan hasil panen yang ingin dicapai dengan menggunakan metode SRI diatas. Mudah, mudahan target pencapaian produksi rata-rata 10 ton/ha dapat tercapai sehingga Indonesia berhasil mencapai swasembada beras.

## PERUMUSAN MASALAH

Penerapan pola pertanaman padi sistem SRI (*the System of Rice Intensification*) memberikan banyak keuntungan dibandingkan dengan pola tanam tradisional. Akan tetapi pertumbuhan arisan di areal persawahan sangat cepat, pada satu rumpun padi bisa mencapai 60 anakan yang produktif. Besarnya jumlah anakan produktif disertai rapatnya tajuk tanaman di areal persawahan akan menutup permukaan lahan persawahan. sehingga perlu diberikan pemupukan yang lebih banyak dari pada biasanya. Pemberian pupuk pada areal persawahan ini harus tepat dosis dan jarak tebar agar pupuk tepat sasaran yaitu di pangkal tanaman. Areal persawahan yang cukup padat oleh tajuk tanaman mengakibatkan pupuk yang diberikan pada tanaman secara manual tidak efektif diterima oleh tanaman. Disamping itu diperlukan jumlah tenaga kerja yang banyak untuk melakukan pemupukan, sedangkan ketersediaan tenaga kerja di bidang pertanian terbatas. Jadi, untuk pemupukan memakan biaya besar untuk upah tenaga kerja. Berdasarkan masalah ini perlu diupayakan jalan keluar untuk mengatasi masalah pemupukan tanaman padi sawah basik yang menggunakan sistem SRI maupun yang konvesional.

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menciptakan sebuah prototipe mesin pemupuk mekanis untuk padi sawah dan juga bisa digunakan untuk tanaman hortikultural lain, bisa diatur jarak tebar dan dosis pupuk, multi fungsi, efisien, berkapasitas tinggi sesuai dengan kebutuhan petani sehingga pupuk dapat diberikan pada tempat dan dosis yang tepat pada tanaman. Juga dapat mengatasi masalah keterbatasan tenaga kerja untuk melakukan pemupukan. Selain itu membantu meringankan kerja serta biaya operasional petani agar proses pemupukan tidak menjadi masalah yang berat bagi petani.

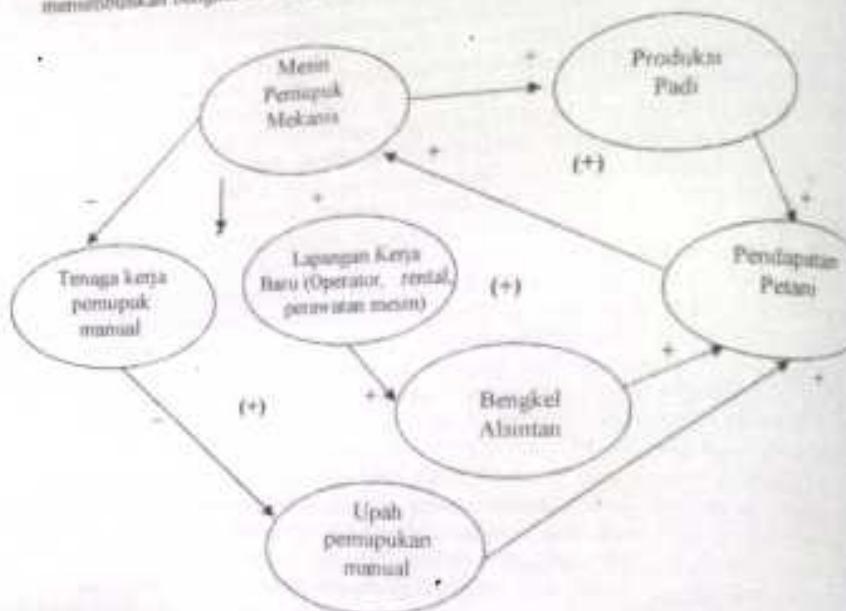
Sasaran yang ingin dicapai adalah dari hasil penelitian ini nantinya diharapkan akan menunjang percepatan peningkatan taraf ekonomi petani terutama karena produksi yang dicapai dapat lebih optimal. Disisi lain biaya yang harus dikeluarikan untuk upah pemupukan dapat ditekan. Kemampuan dari mesin pemupuk mekanis untuk dapat menggantikan penggunaan tenaga kerja selama tiap musim tanam, akan menghemat biaya produksi sehingga akan dapat meningkatkan kesejahteraan petani. Disamping itu diharapkan dengan terciptanya prototipe mesin ini akan mendorong tumbuhnya bengkel-bengkel alat dan yang akan memproduksi alat dan mesin pertanian terapan sehingga akan membuka lapangan kerja baru di Kabupaten Lima Puluh Kota dan Sumatera Barat umumnya. Penelitian ini juga akan mendorong bengkel Politani Negeri Payakumbuh menjadi bengkel rekayasa alat dan mesin pertanian terutama alat dan mesin pertanian terapan yang akan dapat langsung digunakan oleh petani.

Dampak hal di atas, kebutuhan bahan dan mesin ini adalah mesin berpotensi untuk memproduksi hasil yang baik dan dicapai dari mesin tersebut dengan menggunakan kognitifnya menjadi lebih baik dan dengan melalui penambahan teknologi dan atau ditambahkan kegunaannya menjadi lebih baik. Mesin dapat dirubah menjadi alat tanam, alat pemupuk dan juga alat panen dengan menggantikan komponen alat tersebut diatas pada mesin ini. Bahkan bisa jadi beberapa komponen alat digantikan pada mesin ini sehingga satu mesin dapat melakukan beberapa pekerjaan sekaligus seperti menembakkan alat pemupuk pada mesin sehingga mesin melakukan pemupukan dalam setiap kali pengoperasiannya. Di samping itu, ditambah dengan terjadinya perubahan dalam teknologi mesin ini akan mendorong tumbuhnya bengkel-alat dan lapangan kerja baru di Kabupaten Lima Puluh Kota pada khususnya, dan Sumatera Barat pada umumnya.

#### Kausal Loop Pemupukan Secara Mekanis

Penggunaan mesin pemupuk sebagaimana akan memberikan keturunan tenaga pemupuk memerlukan upah pemupuk, pendidikan petani meningkat. Di sisi lain, penggunaan mesin pemupuk serta akan menimbulkan lapangan kerja baru seperti operator, perawatan dan rental mesin (Kausal loop) dilihat pada Gambar 1. Pada Gambar tersebut terlihat bahwa dengan meningkatnya mesin pemupuk mekanik maka:

- Produk pada akan meningkat, maka pendidikan petani naik.
- Jumlah tenaga kerja untuk pemupuk manual akan meminur, sehingga upah pemupuk manual yang harus dibayarkan juga turun dan akan meningkatkan pendidikan pesantren.
- Terjadinya lapangan kerja baru seperti operator, usaha penyewaan mesin pemupuk, memperbaiki bengkel alat dan yang akan memproduksi dan memperbaiki mesin.



Gambar 1. Diagram Kausal loop pemupukan secara mekanis.

**ANALISIS DATA**

Parameter-parameter yang diperlukan dalam penelitian ini antara lain:

**a. Kapasitas efektif alat**

Kapasitas efektif pemupukan dapat dengan cara membandingkan laju lahan yang terpupuk dengan waktu yang diperlukan untuk pemupukan tersebut.

$$K_{ef} = A / T$$

dengan

$$K_{ef} = \text{Kapasitas efektif alat (ha/jam)}$$

A = Luas lahan yang terpupuk (Ha)

T = Waktu untuk pemupukan (jam)

**b. Kapasitas Teoritis**

Kapasitas teoritis didapat dengan mengalikan lebar kerja dengan kecepatan kerja mesin

$$K_{Te} = W \times V \times 0,36$$

dengan  $K_{Te}$  = Kapasitas kerja teoritis (Ha/jam)

W = Lebar kerja teoritis (m)

V = Kecepatan kerja (m/detik)

0,36 = Angka konversi

Kecepatan kerja (V) dapat dihitung dengan rumus

$$V = S/t$$

dengan  $V$  = Kecepatan kerja (m/detik)

S = Panjang lintasan (m)

t = Waktu tempuh (detik)

**c. Efisiensi Lapang**

Efisiensi lapang dapat dihitung dengan membandingkan kapasitas efektif mesin dengan kapasitas teoritisnya dengan persamaan sebagai berikut:

$$Eff = \frac{K_{ef}}{K_{Te}} \times 100\%$$

dengan

Eff = Efisiensi lapang (%)

Kap efektif = Kapasitas efektif (ha/jam)

Kap teoritis = Kapasitas teoritis (ha/jam)

**d. Analisis Ekonomi Mesin Pemupuk****- Biaya Pokok**

Analisa ekonomis mesin dapat dihitung dengan menggunakan variabel biaya tetap, biaya tidak tetap dan jumlah jam kerja pertahun serta kapasitas kerja efektif mesin, sehingga kita dapat menghitung biaya pokok pemupukan dengan mesin menggunakan persamaan:

$$BP = (BT/T + BTT) / K_{ef}$$

dengan

BP = Biaya Pokok (Rp/ha)

BT = Biaya tetap (Rp/th)

T = Jam kerja (jam/th)

BTT = Biaya tidak tetap (Rp/jam)

Kef = Kapasitas efektif (ha/jam)

### Teknologi Pertanian

- Titik Impas (Break Even Point- BEP)  
BEP bertujuan untuk mengalih volume produksi minimum sehingga pendapatan menutupi total biaya produksi. BEP dapat dihitung dengan menggunakan persamaan:

$$BEP = BU/b_1 < BP = (BT/kP)$$

Dengan:	BEP	= Titik impas (ha/th)
	BU	= Biaya tetap (Rp/bth)
	BP	= Biaya pokok (Rp/ha)
	BT	= Biaya tidak tetap (Rp/jam)
	KP	= Kapasitas (ha/jam)
	b <sub>1</sub>	= Koefisien yang menunjukkan harga sewa alat adalah dengan mendapat untung dari biaya pokok

#### e. Daya Operator

Daya operator diukur dengan denyut jantung, denyut jantung operator diukur melakukannya operasi dan sesaat setelah melaksanakan operasi mesin di lapangan.

#### f. Daya Motor yang Terpakai

Daya yang terpakai dalam pengoperasian mesin perupuk ini dapat dicari dengan menggunakan rumus:

$$\text{Daya Mekanis} = \text{Daya kimia} \times \epsilon \text{ benzin}$$

$$\text{Daya Kimia} = \frac{\text{Bahan bakar terpakai} \times \rho \text{ benzin} \times \text{Nilai kalor bensin} \times 4,2}{3600 \times 735}$$

Dengan:

Daya mekanis	= Dalam satuan (HP)
Daya kimia	= Dalam satuan (HP)
Bahan bakar terpakai	= Dalam satuan (liter/jam)
$\rho$ benzin	= efisiensi termal motor bahan bensin = 0,195
$\rho$ bensin	= 0,725 (kg / l)
Nilai kalor bensin	= 10.000.000 (kal / kg)
4,2	= angka konversi, 1 kcal = 4,2 Joule
3600	= Konversi satuan, 1 jam = 3600 detik
735	= Konversi satuan, 1 HP = 735 watt

#### g. Tingkat Kebisingan Engine

Untuk mengetahui besarnya tingkat kebisingan, maka tingkat kebisingan tersebut diukur dengan alat pendeksi suara yaitu sound level meter. Data tersebut kemudian dicocokkan dengan standar kebisingan yang masih aman bagi manusia dan melakukan perbandingan dengan penilaian yang dilakukan oleh pakar yang memperhitungkan tingkat kebisingan alat dengan klasifikasi atau tersebut.

## HASIL PENGAMATAN

Berdasarkan hasil data pengamatan perupuk di lapangan, maka didapat rekapitulasi kinerja perupuk seperti pada Tabel 1.

Tabel 1. Rekapitulasi Kinerja Perupuk Mekanis.

No	Parameter Kinerja	Perupuk Mekanis
1	Kapasitas aktif (m <sup>3</sup> /th)	0,568
2	Kapasitas Efektif (ha/jam)	0,137
3	Lebar kerja (m)	0,75
4	Kapasitas Teoritis (ha/jam)	0,426
5	Efisiensi Lapang (%)	32,13
6	Biaya Pokok (Rp/bth)	184.950,88
7	Titik Impas - BEP (Ha/bth)	72,7



8.	B/C Ratio	1,091
9.	NPV (Rp)	7.119.779
10.	Daya Operator (Watt)	47,96
11.	Daya Motor Terpakai (HP)	2,52
12.	Daya Motor Terpasang (HP)	8
13.	Tingkat Kehilangan Pupuk (%)	55,49
14.	Ketahanan operator bahan lahan tanaman (jam)	4
<b>Spesifikasi mesin</b>		
1.	Berat (kg)	124
2.	Lebar total (cm)	100
3.	Panjang total alat (cm)	240
4.	Tinggi alat (cm)	110
5.	Jumlah alat pupuk (bantalan)	1

Berdasarkan kinerja diatas disarankan :

1. Bobot mesin agar lebih dikurangi agar tidak terlalu bermasalah dalam pengoperasian dilapangan terutama di lahan sawah, serta tidak menyulitkan operator dalam mengoperasikan mesin.
2. Perlu penyederhanaan sistem transmisi penjatuhan pupuk agar dosis pupuk yang ditujukan lebih mudah diatur.

#### DAFTAR PUSTAKA

- Berkelaar,D. 2001. Sistem intensifikasi padi ( The System of Rice Intensification-SRI ) : Sedikit dapat memberi lebih banyak Buletin ECHO Development Notes, Januari 2001 ECHO inc 17391 Durance Rd. North Ft Myers FL 333917, USA. P 1-6
- Kasim, M. 2004. Percobaan plot tentang penerapan SRI dan cara tradisional. Fakultas Pertanian, Universitas Andalas, Padang.
- Las, I. 2004. Inovasi teknologi tanaman padi untuk system pertanian berkelanjutan. Indonesia Institute for Rice Research (IIRR), Sukarnandi Makalah Pelatihan dan Peningkatan SDM Perguruan Tinggi dalam penempatan Sistem Pertanian Berkelanjutan Padang, 2-6 Desember 2004.